

VAKUUM-PAPIERFREIGABE

ENTFERNT PRODUKT UND PAPIER VON DEN BLECHEN



VAKUUM-PAPIERFREIGABE:

Ein pneumatisches Oberkopfsystem entfernt das Produkt und das Papier von den Blechen.

Trennt das Backpapier vom darunter liegenden Produkt und entsorgt es diskret unterhalb der Produktionslinie.

Arbeitet mit einem Inline-Vakuum-/Axialsystem, das eine kleinere Stellfläche ermöglicht, mit allen Schalengrößen arbeitet und den Platz rentabel macht. Ein Luftmesser bläst von oben auf das Papier, um den Betrieb zu verbessern, und eine rotierende perforierte Vakuumwalze garantiert den vollen Kontakt mit dem Papier und erleichtert dessen Entfernung. Rostfreier Stahl und korrosionsfreie Konstruktion, bäckereierprobtes Sanitärdesign.

Arbeitet mit hoher Geschwindigkeit, erreicht bis zu 28 Bleche pro Minute.

VAKUUM-PAPIERFREIGABE

ENTFERNT PRODUKT UND PAPIER VON DEN BLECHEN

SPEZIFIKATIONEN:

- Trennt Backpapier vom darunter liegenden Produkt
- Arbeitet mit Inline-Vakuum-/Axialsystem
- Luftmesser bläst auf das Papier herunter, um den Betrieb zu verbessern
- Rotierende perforierte Vakuumwalze garantiert vollen Kontakt mit dem Papier
- Geschwindigkeit bis zu 28 Bleche pro Minute
- Rostfreier Stahl und korrosionsfreie Konstruktion
- Modulare, einfache Integration in bestehende Förderlinien

- **BASE SYSTEM MEASUREMENTS:**

- **MESSUNGEN DES BASISYSTEMS:**
- **BREITE:** 24,95 cm
- **LÄNGE:** 90,11 cm
- **HÖHE:** 33,56 cm

- **STROMVERBRAUCH:** Stromversorgung - 240V / 60Hz / 3Phase
- **GEWICHT DES BASISYSTEMS:** 25 kg

VORTEILE:

- Eliminiert zusätzliche Arbeit
- Senkung der Lohnkosten der Arbeiter
- Verhinderung von Prozesskosten für Mitarbeiter
- Steigerung der Produktion. Höhere Auflagenhöhen
- Kompakt. Platzsparende Designs
- Flexibel. Erweiterbar
- Offener Rahmen. Leicht zu reinigen und zu warten
- Schnelle Amortisation. ROI von 12 Monaten

MODELLE:

MODULAR, EINFACHE INTEGRATION IN BESTEHENDE FÖRDERLINIEN



Check the Video!!