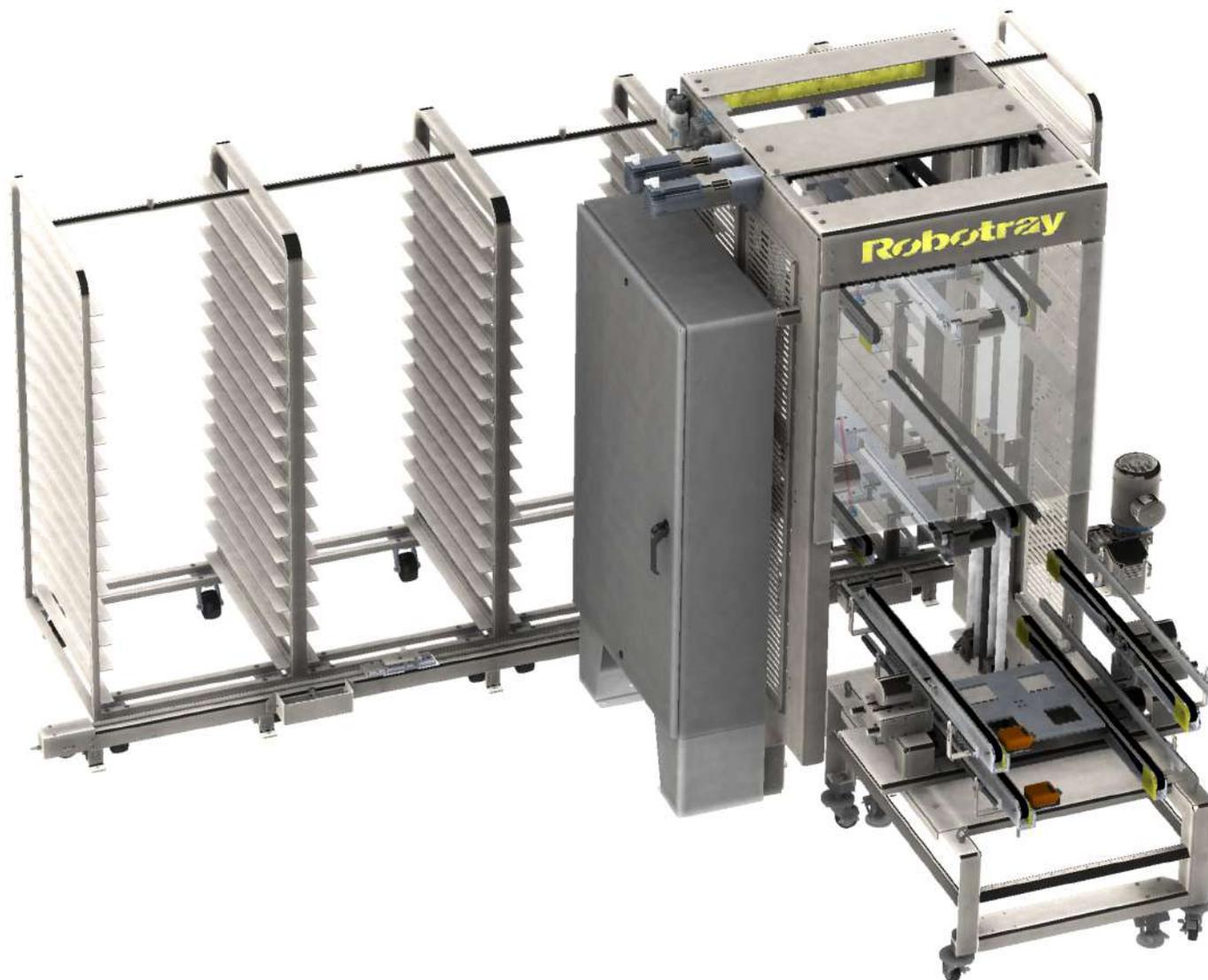


ROBOTRAN

GIRA + ELEVA + MÓDULO DE TRANSFERENCIA



ROBOTRAN:

Sistema transportador horizontal de doble nivel que rota, eleva y transfiere las bandejas que vienen de los estantes mientras se cargan y las devuelve a los estantes a través de Robotray Unloader + Loader. El módulo RET se comunica directamente con el dispositivo de depósito para una integración perfecta y eficiente.

ROBOTRAN

GIRA + ELEVA + MÓDULO DE TRANSFERENCIA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- Sistema de manejo de bandejas transportadoras de doble nivel.
- Adaptable a cualquier sistema de panificación existente.
- Funciona con 1 y 2 bandejas por nivel.
- Integración completa para operación desatendida
- Construcción de acero inoxidable y aluminio anodizado
- Grabación continua del rendimiento con autodiagnóstico
- Opciones PLC: AB, Omron o Siemens
- Pantalla táctil HMI en color, menús multilingües

BENEFICIOS:

- Elimina trabajo
- Reduce los costes de compensación del trabajador
- Prevenir gastos de litigios de empleados
- Aumenta la productividad. Tasas de ejecución más altas
- Compacto. Diseños que ahorran espacio
- Flexible. Capacidades expandibles
- Marco abierto. Fácil de limpiar y mantener
- Rápida recuperación de la inversión. ROI de 18 meses

MODELOS:

A. Cabezal sencillo:

- 14 bandejas (tableros) por minuto (30 "x 20.5")
- 7 bandejas (placas) por minuto (760 mm x 1,000 mm)

B. Cabezal doble:

- 28 bandejas (tableros) por minuto (30 "x 20.5")
- 14 bandejas (placas) por minuto (760 mm x 1,000 mm)